



UEF3 - Approche interdisciplinaire des humanités

#	ECTS 5 crédits	#	Composante UFR ARTS- LETTRES- COMMUNICATION	#	Période de l'année Semestre 6
---	-------------------	---	--	---	-------------------------------------

Liste des enseignements

Nature	CM	TD	TP	Crédits
--------	----	----	----	---------