



UEF3 - Approche interdisciplinaire des humanités

#	ECTS 5 ects	#	Composante UFR Arts, Lettres, Communication	#	Période de l'année Semestre 6
---	----------------	---	--	---	-------------------------------------

Liste des enseignements

Nature	CM	TD	TP	Crédits
--------	----	----	----	---------