



Ateliers pratiques 2

| | | | | | |
|---|----------------|---|--|---|-------------------------------------|
| # | ECTS 3 ects | # | Composante UFR Arts, Lettres, Communication | # | Période de l'année Semestre 4 |
|---|----------------|---|--|---|-------------------------------------|

En bref

- # Langue(s) d'enseignement: Français
- # Méthodes d'enseignement: En présence
- # Ouvert aux étudiants en échanges: Non

Infos pratiques

Campus

- # Rennes, Villejean