



UEF3 - Professionnalisation 2

| | | | | | |
|---|-------------------|---|--|---|-------------------------------------|
| # | ECTS 2 crédits | # | Composante UFR Arts, Lettres, Communication | # | Période de l'année Semestre 9 |
|---|-------------------|---|--|---|-------------------------------------|

Liste des enseignements

| | Nature | CM | TD | TP | Crédits |
|---------------------------|-----------------------------|----|----|----|-----------|
| Préparation à l'insertion | Enseignement fondamental | | | | 2 crédits |