



## Démarche d'analyse et ergonomie

|   |                     |   |   |   |                                     |
|---|---------------------|---|---|---|-------------------------------------|
| # | ECTS<br>0,5 crédits | # | Composante<br>UFR Sciences<br>et techniques<br>des activités<br>physiques et<br>sportives | # | Période de<br>l'année<br>Semestre 3 |
|---|---------------------|---|---|---|-------------------------------------|

### En bref

- # Langue(s) d'enseignement: Français
- # Méthodes d'enseignement: En présence
- # Ouvert aux étudiants en échanges: Non