



Séminaire de recherche 2 : Approches théoriques du théâtre et des arts de la scène 2

#	ECTS 3 crédits	#	Composante UFR Arts, Lettres, Communication	#	Période de l'année Semestre 8
---	-------------------	---	--	---	-------------------------------------

En bref

- # Langue(s) d'enseignement: Français
- # Méthodes d'enseignement: En présence
- # Ouvert aux étudiants en échanges: Non

Infos pratiques

Campus

- # Rennes, Villejean